



Rely on it.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

RENOLIT GOR S.P.A.

Via Pinerolo 7
10060 Buriasco (to)
Italie

www.renolit.com

Votre interlocuteurs :

Regine Koudela
Marketing & Communication
Manager

RENOLIT COMPOSITES

Tel. : +39 0121 569564

Fax : +39 0121 56323

Kristóf Kovács

EMG

Tel : +31 164 317 025

kkovacs@emg-pr.com

RENOLIT décolle dans le domaine des applications d'intérieur de l'automobile

Le composite à base de polypropylène renforcé fibre de verre **RENOLIT TECNOGOR** se positionne comme leader sur le marché des habillages intérieurs de l'automobile auprès de grands constructeurs du secteur.

Buriasco, le 18 février 2019 – **RENOLIT GOR S.p.A.**, qui occupe déjà une position de leader sur le marché de l'extrusion et du thermoformage des pièces d'automobile, a vu décoller la demande mondiale pour son composite innovant **RENOLIT TECNOGOR**, un composite renforcé fibre de verre, à la fois sûr, propre et 100% recyclable. Des équipementiers automobiles ont attiré l'attention de nombreux acheteurs chez les constructeurs automobile en démontrant qu'il était possible de produire des pièces avec des performances améliorées, tout en assurant une qualité constante, en augmentant la productivité et en réduisant les coûts de fabrication. Nombreuse maisons automobiles, allemandes, italiennes, françaises et japonaises, utilisent aujourd'hui **RENOLIT TECNOGOR** pour fabriquer diverses pièces intérieures thermoformées et dotées d'une finition de surface à façon. Parmi les applications figurent des tablettes arrières, des planchers et des pièces d'aménagement du coffre arrière, des garnitures de dossier de siège et des inserts de planche de bord.

RENOLIT TECNOGOR est un composite thermoplastique de faible poids, présenté en plaque ou en rouleau, qui s'avère être une solution polyvalente, de qualité supérieure et hautement performante pour produire rentablement des pièces avec un vaste choix de finitions. Pour les thermoformeurs, ce substrat PP/FV présente le grand avantage de pouvoir être formé sans collage en une seule step. Au niveau de fabrication, il s'accompagne d'une meilleure sécurité que les tissés renforcés fibre de verre. En effet, dans **RENOLIT TECNOGOR**, la fibre de verre est totalement intégrée dans la matrice PP pendant l'extrusion, ce qui évite la présence de fibre en suspension dans l'air ou à la surface des pièces, lesquelles présentent ainsi une surface et des bords lisses et qui peuvent être manipulées en toute sécurité.



Rely on it.

Pour réduire les chutes de découpe, **RENOLIT TECNOGOR** est, en général, fourni sous forme de plaques dimensionnées à façon et munies d'un film à haute compatibilité pour la fixation à chaud d'un textile ou d'un autre matériau de revêtement.

Les concepteurs d'habillage intérieur automobile peuvent mettre à profit les remarquables propriétés mécaniques de **RENOLIT TECNOGOR**, selon la fiche technique publiée pour le type A :

- module en flexion (*norme I.S.O. 178*) = L. ≥ 8200 N/mm² et T. ≥ 3200 N/mm²;
- résistance au choc Charpy (*norme I.S.O. 179*) = L. ≥ 17 KJ/m² et T. ≥ 15 KJ/m²;
- température de fléchissement sous charge, HDT (*norme I.S.O. 75A*) = L. ≥ 145 °C et T. ≥ 120 °C.

RENOLIT TECNOGOR doit ses caractéristiques supérieures de rigidité et de résistance au choc à la composition et au procédé d'extrusion brevetés qu'utilisent les lignes de production de **RENOLIT COMPOSITES** en Italie.

Les clients bénéficient de la valeur ajoutée qu'apportent l'assistance technique et le savoir-faire de l'équipe de **RENOLIT COMPOSITES**. Selon Francesco Maffione, Sales Manager Produits Automobile chez **RENOLIT**, «notre approche consiste à travailler en étroite collaboration avec les transformateurs et les constructeurs automobile et, grâce à nos connaissances spécialisées et à notre vaste réseau, a permettre ainsi à nos clients de réduire les coûts et d'accroître la productivité du thermoformage des pièces. Nous nous concentrons sur les moyens d'augmenter le taux d'occupation des machines, d'éliminer des étapes de procédé, de réduire le nombre de changements d'outillages et de raccourcir les temps cycle. Nous sommes impliqués aussi dans des projets de développement de nouveaux produits par une assistance technique rapide, dont notamment la fourniture d'échantillons d'essai que nous fabriquons sur notre ligne intégrée de thermoformage de prototypes».

Les produits de la gamme **RENOLIT TECNOGOR** sont proposés en plaques d'épaisseur de 0,8 à 2,3 mm, de largeur jusqu'à 1800 mm (max.) et de longueur de 0,4 à 4,0 m. Des rouleaux sont proposés sur demande, en épaisseur de 0,8 à 1,3 mm et dont la longueur maximale dépend de l'épaisseur et de la largeur souhaitées. Les coloris standards sont le noir et le gris, avec d'autres coloris disponibles sur demande.

D'autres informations sur www.renolit-tecnogor.com.

Service lecteurs

RENOLIT GOR S.P.A.

Via Pinerolo 7

10060 Buriasco (TO),

Italie

Tél : +39.0121.569.111

Email : composites@renolit.com

La société

Le **Groupe RENOLIT** est un spécialiste mondial de films, plaques et autres produits plastiques de haute qualité. Basée à Worms, à une cinquantaine de kilomètres au nord-ouest de Heidelberg, et avec plus de 30 établissements dans plus de 20 pays et un chiffre d'affaires annuel de 1,016 milliard d'euros pour l'exercice fiscal 2017, la société est l'un des plus grands fabricants mondiaux de produits en plastique. Plus de 4700 personnes y perpétuent le développement des connaissances et de l'expertise accumulées au cours de plus de 70 ans d'existence de la société.

www.renolit.com | [Twitter](#) | [Facebook](#) | [Linkedin](#)

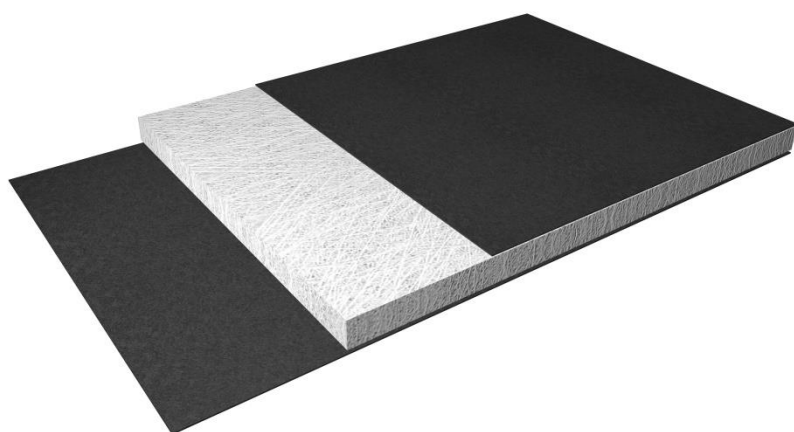


Tablette arrière Suzuki Vitara en **RENOLIT TECNOGOR**.

(Photo: **RENOLIT COMPOSITES**, PR001)



Une pièce finie en **RENOLIT TECNOGOR** ne dégage aucune fibre.
(Photo: **RENOLIT COMPOSITES**, PR001)



Structure **RENOLIT TECNOGOR** avec peaux sur les deux côtés.
(Photo: **RENOLIT COMPOSITES**, PR001)

Le Communiqué de Presse et la photo (les photos) correspondantes peuvent être téléchargés à partir de l'adresse : www.PressReleaseFinder.com.

Pour une photo en très haute résolution, veuillez-vous adresser à : Kristóf Kovács (kkovacs@emg-pr.com, +31 164 317 025).